



湖南特检
HNSI

特种设备制造监督检验证书

1013737

(气瓶)

编号: PC-D2019-JH-00427

制造单位: 衡阳金化高压容器股份有限公司

许可证号: TS2210A14-2021

产品名称: 车用压缩天然气钢瓶

产品型号: CNG1-279-80-20T

产品批号: 19F96

产品数量: 38只

产品标准: GB/T17258-2011

制造完成日期: 2019年09月

产品编号: 19F96001~19F96040

本批产品编号中不包括: 19F96010、19F96018

按照《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》的规定, 该批产品经我单位监督检验, 安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》的要求, 特发此证, 并在气瓶的 瓶肩 部位标注如下监检标志。

监检: 申泽民

日期: 2019年09月17日



审核: 刘友祝

日期: 2019年09月17日

批准: 熊海波

日期: 2019年09月17日



监检机构: 湖南省特种设备检验检测研究院

(监检机构检验专用章)

监检机构核准证号: TS7110102-2021

日期: 2019年09月17日

注: 1、此证书复印无效。

2、此证书一式三份, 正本一份随出厂资料交使用单位, 副本两份, 由监检单位和受检企业分别存档。



衡阳金化高压容器有限公司

汽车用压缩天然气钢瓶批量检验质量证明书

钢瓶型号: CNG1-279-80-20T 盛装介质: CNG
制造单位: 衡阳金化高压容器股份有限公司 制造许可证编号: TS2210A14-2021
产品图号: HG-QP-TT.DC2-00 底部结构: 凸形底
生产批号: 19F96 制造日期: 2019.09

本批钢瓶共 38 只, 编号从 19F96001 号到 19F96040 号。

注: 本批合格钢瓶中不包括下列瓶号: 19F96010、19F96018

1. 主要技术数据

公称水容积: 80 L 公称工作压力: 20 MPa
外 径: 279 mm 水压试验压力: 30 MPa
设计壁厚: 7.8 mm 气密性试验压力: 20 MPa

2. 主体材料化学成分:(%) 炉 号: 1735697VQ

材料代号	材料牌号	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Cu
1HBFM	30CrMo	0.288	0.236	0.544	0.997	0.199	0.002	0.012	0.014	0.070
标准规定值		≤0.37	0.17~0.37	0.40~0.90	0.80~1.20	0.15~0.30	≤0.020	≤0.020	≤0.030	≤0.20

3. 瓶体热处理后各项性能指标测定

热处理方式 淬火后回火 屈服应力保证值 $Re \geq 685$ MPa, 抗拉强度保证值 Rg 810~880MPa

试验瓶号	R_m /MPa	Re_a /MPa	A/%	α kv/ (J/cm ²)	冷弯(180°)
19F96010	853	761	16.5	164.5/167.0/170.5	无裂纹

4. 端部解剖

无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷, 结构形状尺寸符合图样要求。

5. 水压爆破试验

试验瓶号: 19F96018 实测屈服压力: 55.42 MPa 实测爆破压力: 60.24 MPa
爆破口为塑性断裂, 无碎片, 破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合 GB/T17258-2011 标准的要求, 是合格产品。

监督检验单位 (盖章):

制造单位 (检验专用章)

监督检验员 申祥民

检验负责人 周群东



HG-QM-QT-C3-046-A